

➤ **Planamelt S**



LE.H.PO.478.PMS.SA25

SPRINTIS Schenk GmbH & Co. KG  
Ludwig-Weis-Straße 11  
D-97082 Würzburg

Telefon: +49 (0) 931 / 40 41 6-0  
Telefax: +49 (0) 931 / 40 41 6-100

info@sprintis.de  
www.sprintis.de

**Inhalt | Content**

Technisches Datenblatt deutsch  
*Technical data sheet english version*

Sicherheitsdatenblatt deutsch  
*Safety data sheet english version*

**Ihre Produktspezialisten | Your product specialists**



**Christian Schenk**  
klebstoffe@sprintis.de  
+49 (0) 931/ 40 41 6-275



**Alexander Schuller**  
klebstoffe@sprintis.de  
+49 (0) 931 / 40 41 6-275

## Planamelt S

Weichmacherfreier Schmelzklebstoff

### Typische Anwendungen

- Seitenbeleimung auf Klebebindeautomaten
- Vorsatz ankleben

Weichmacherfreier Seitenleim mit einer ausgezeichneten Haftung auf verschiedenen, auch schwierigen Substrate. Die neue Polymerbasis des **Planamelt S** verleiht diesem Klebstoff gegenüber einem Standard-EVA-Seitenleim Vorteile:

- bessere Oxidationsstabilität, dadurch erheblich weniger Reinigungsaufwand
- gute Öl-Beständigkeit
- deutlich geringere Geruchsabgabe
- höhere Wärmestandfestigkeit

Durch die niedrigere Dichte ist der Klebstoffverbrauch bei angepasster Maschineneinstellung um ca. 5 – 10% niedriger als bei herkömmlichen EVA-Seitenleimen.

### Technische Daten

#### Spezifikationswerte

Viskosität \* 1.800 – 2.300 mPas  
(Brookfield, DIN 53019, 170° C)

Erweichungspunkt 90 - 100° C  
(Mettler)  
\*zum Zeitpunkt der Produktion

#### Typische technische Eigenschaften

Offene Zeit mittel bis lang  
Abbindezeit kurz  
Farbe farblos bis leicht gelblich, transluzent

#### Lieferform/Gebinde

Granulat, 25 kg Säcke, weitere auf Nachfrage

### Allgemeine Anwendungshinweise

#### Verarbeitung

Arbeitstemperatur 160 – 180° C, gemessen auf Düse oder Scheibe. Im Vorschmelzbehälter 10 – 30° C niedriger wählen.

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.

Längeres Heizen und mehrfaches Wiederaufheizen bewirken allmähliches Vergilben des Klebstoffes, zu langes und zu hohes Heizen führen zu dessen Unbrauchbarwerden, deshalb die aufgeschmolzene Klebstoffmenge dem Tagesverbrauch anpassen.

**WICHTIG!** Planamelt ist eine neue Technologie, die nicht mit herkömmlichen Hotmelts vergleichbar ist. Es können nur dann hervorragende Ergebnisse erzielt werden, wenn die Anlage vorher gründlich gereinigt worden ist (siehe Reinigungsvorschlag im Beiblatt). Ferner empfehlen wir bei Ersteinsatz von Planamelt sich durch unseren Außendienst und unsere Anwendungstechnik beraten zu lassen, wie Sie durch optimale Maschinen- und Rückenbearbeitungseinstellungen wesentlich bessere Resultate als bei herkömmlichen Hotmelts erzielen können.

## **Lagerung**

Maximaler Verarbeitungszeitraum: 18 Monate

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebilde, kühl und trocken gelagert. Die Säcke nicht höher stapeln als bei Warenübergabe durch Planatol, damit das Granulat nicht verblockt.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

## **Reinigung**

Vor dem Einsatz des **Planamelt S** ist auf sorgfältige Reinigung der Anlage zu achten.

## **Zur Beachtung**

*Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.*

*Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.*

*Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate.*

*Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.*

*Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.*

*Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.*

## Umstellung von Standard-Seitenleim auf Planamelt S Seitenleim, Reinigung der Auftragsanlage

Durch eine sehr gute Reinigungswirkung des Planamelt S Klebstoffes kommt es dazu, dass die vercrackten und zersetzten alten Klebstoffreste sowie andere diverse Verunreinigungen aus der Anlage ausgetragen werden. Dank seiner neuen Technologie ist Planamelt S außerdem nicht mit den üblichen EVA Klebstoffen kompatibel, die Klebstoffgemische müssen deswegen unbedingt vermieden werden, da diese Gemische deutlich schlechtere Klebeleistung haben.

Daher ist es sehr wichtig, die sorgfältige Vorreinigung der Anlage, die auch mal so aussehen kann (siehe Bild), durchzuführen.

**Die Reinigung sollte nur ein Mal bei der Umstellung von einem EVA Klebstoff auf Planamelt S erfolgen. Während des Nutzens des Planamelt S Klebstoffes ist der Reinigungsaufwand viel geringer als bei EVA Klebstoff, die Reinigungsintervalle können deutlich verlängert werden, da Planamelt S Klebstoff oxidationsstabil und selbstreinigende Eigenschaften hat.**



### Basis-Checkliste (kann je nach Anlage variieren)

1. Den alten Klebstoff im Vorschmelzer (Premelter) lehrfahren und die Reste aus dem Leimbecken ablassen.
2. Die Schläuche vom Leimbecken trennen und den Leimbecken und Vorschmelzer mit dem Granulat Planamelt S füllen (Ablassventile vorher schließen), die Temperatur im Vorschmelzer, Schlauch und Leimbecken auf 170 - 180° C stellen.
3. Nach dem Aufschmelzen und Erreichen der Temperatur über 130° C die Walzen 10 Minuten drehen lassen.
4. Klebstoff ablassen, separat aus dem Leimbecken über das Ablassventil und aus dem Premelter über die Schläuche. Dabei den Zustand der Anlage und der abgelassenen Schmelze kontrollieren. Die Reste von Ablagerungen im Leimbecken und Vorschmelzer auch mechanisch mit Spatel abspachteln (bitte geeignete Spatel aus Kunststoff oder Holz benützen, um die Anlage nicht zu beschädigen!)
5. Punkt 3 und 4 so lange wiederholen, bis die Maschine ausreichend gereinigt ist und kein Klebstoffgemisch vorhanden ist.  
**WICHTIG: Durchspülen mit dem frischen Planamelt S Klebstoff sollte aber mindestens 2 Mal stattfinden um eine ausreichende Reinigung zu gewährleisten und den alten Klebstoff komplett aus der Anlage wegzutragen.**
6. Filter und Siebe ausbauen und kontrollieren, ggf. reinigen
7. Schläuche an den Leimbecken anschließen und vorgeschlagen Maschineneinstellungen vornehmen, Premelter mit Planamelt S Klebstoff füllen.

**Reklamationen, die auf unzureichende Reinigung des Systems zurückzuführen sind, werden nicht akzeptiert.**

## Planamelt S

Hot melt glue, free of plasticizers

### Typical Application

- Side gluing in perfect-binding machines
- End papering

Side glue, free of plasticizers with an excellent adhesion to various, also difficult substrates. The new polymer basis of **Planamelt S** offers various advantages against common EVA hot melt side glue.

- higher oxidation stability, resulting in reduced cleaning effort
- higher oil resistance
- significantly reduced odour
- improved heat resistance

By reduced density consumption is reduced by approximately 5 - 10% compared to conventional EVA-based side glues.

### Technical Data

#### Specification Values

Viscosity \*  
(Brookfield, DIN 53019, 170° C) 1,800 – 2,300 mPas

Softening Point (Mettler) 90 - 100 °C

\*at date of production

#### Typical Technical Characteristics

Open time medium to long  
Setting time short  
Color colorless to slightly yellowish

#### Form of Delivery/Container

Granulate in 25 kg bags, further on demand

### General Application Instructions

#### Processing

Suitable for application by nozzles and rollers, application temperature approx. 150-180°C (measured on the application system). In the premelter, please choose the temperature 10 - 30 °C lower .

Please be aware that in case the working temperature will be changed all other parameters of the adhesive such as open time, viscosity and adherence will change as well. Long heating - and several preheating phases cause a gradually yellowing of the adhesive and will lead to its uselessness. Therefore it is recommended to adjust the amount of melted adhesive to the daily use.

*IMPORTANT! Planamelt is a new technology which is not comparable to conventional hotmelts. Excellent results can only be achieved if the application system has been cleaned thoroughly (see cleaning instruction on separate information sheet). Further, we recommend consulting our technical support before using Planamelt for the first time, in order to receive further advice on optimum machine settings for best results.*

## Technical Data-Sheet

As at: May 2017

### Storage

Max. Processing Period: 18 Months

After delivery of the shipment the product can be consumed during the a.m. period provided that it is stored properly packed in factory sealed containers at a dry site at temperatures from 15 to 25°C. The bags must not be stacked higher than delivered by Planatol to prevent a locking of the granulate.

Planatol grants no warranty or guarantee in case the product will be used after the expiration date of the indicated processing period.

### Cleaning

Before use of Planamelt S thorough cleaning of the equipment has to be assured (see separate information sheet).

### For Your Attention:

*The indicated specification values are valid for the products at the time of delivery ex works Rohrdorf/Herford. In case of doubt Planatol storage samples will be examined as sole reference. Planatol only guarantees the compliance with the specification values as indicated on the data sheet. Furthermore assurances, also orally given, are not guaranteed.*

*A self-test respectively a test of the adhesive regarding the purpose of application through the client is compulsory, especially testing the production conditions/substrates at the customer's site is obligatory. Recommendations given by Planatol are based on experiences and are without any obligation.*

*Indications made on this data sheet present no warranty of characteristic in the sense of the current Federal Supreme Court jurisdiction and are therefore not binding. Please always get in touch self-reliant with the responsible Planatol employee to receive the updated version of this data sheet or for further information concerning suitability regarding the FDA, BfR or EU guidelines.*

*For information regarding product safety please refer to the material safety data sheet.*

#### Planatol GmbH

Fabrikstraße 30-32 | 83101 Rohrdorf  
Postfach 62 | 83099 Rohrdorf | Germany

T. +49 (0) 8031 720-0  
F. +49 (0) 8031 720-180

info@planatol.de  
www.planatol.de



**Conversion from standard side adhesive to Planamelt S side adhesive, cleaning of the application equipment**

The adhesive Planamelt S has a very good cleaning function which induces an ejection of cracked and dissolved rests of old glue as well as other diverse contaminations of the equipment. Furthermore Planamelt S is incompatible with the usual EVA adhesives due to its new technology, therefore it is absolutely essential to avoid any mixtures of adhesive as these show a very bad gluing performance.

It is very important to carefully perform a pre-cleaning of the equipment, which can look like depicted on the picture.

**The cleaning should only be effected once when changing from an EVA adhesive to Planamelt S. The cleaning effort is much less when using the Planamelt S adhesive instead of the EVA adhesive. The cleaning intervals can be reduced substantially as Planamelt S shows characteristics such as oxidation stability and self-cleaning capacities.**



**Basic-Checklist (it may vary according to equipment):**

1. Deplete the premelter and dump the remaining adhesive of the adhesive basin.
2. Separate the hoses of the adhesive basin and fill the adhesive basin and the premelter with the granulate Planamelt S (prior to that close the drain valve), position the temperature to 170-180°C in the premelter, hose and adhesive basin.
3. After melting and reaching temperatures of over 130°C have the roller turn 10 minutes.
4. Dump the adhesive separately out of the adhesive basin via the drain valve and out of the premelter via the hoses. During this process control the condition of the equipment and the dumped melted mass. Scrape off mechanically the rest of the sediments in the adhesive basin and premelter by using a spatula made of plastic or wood to avoid any damage on the equipment.
5. Repeat point 3 and 4 as often as necessary until the machine is sufficiently clean and no mixture of adhesive is left.

**Important: Rinse thoroughly with the fresh Planamelt S adhesive at least 2 times to guarantee a sufficient cleaning and to completely purge the old adhesive of the equipment.**

6. Dismantle, control and if applicable clean the filters and sieves.
7. Connect hoses with the adhesive basin, effect the suggested machine settings and fill premelter with Planamelt S adhesive.

**Claims, which can be traced back to an insufficient cleaning process of the system, will not be accepted.**

## Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

### ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

- **1.1 Produktidentifikator**
- **Handelsname:** Planamelt S
- **Artikelnummer:** 24522
- **1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **Verwendung des Stoffes / des Gemisches** Schmelzklebstoff für industrielle Anwendungen
- **1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt**
- **Hersteller/Lieferant:** Planatol GmbH  
Fabrikstr. 30 - 32  
83101 Rohrdorf  
Email: info@planatol.de  
Tel.: +49 (8031) 720-0
- **Auskunftgebender Bereich:** Bereich Gefahrgut/Gefahrstoffe
- **1.4 Notrufnummer:** Infraseriv GmbH & Co. Höchst KG  
+49 69 305 6418

### ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

- **2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs**
- **Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008** Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung nicht eingestuft.
- **2.2 Kennzeichnungselemente**
- **Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008** entfällt
- **Gefahrenpiktogramme** entfällt
- **Signalwort** entfällt
- **Gefahrenhinweise** entfällt
- **2.3 Sonstige Gefahren** Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig.
- **Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung**
- **PBT:** Nicht anwendbar.
- **vPvB:** Nicht anwendbar.

### ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

- **3.2 Chemische Charakterisierung: Gemische**
- **Beschreibung:** Schmelzklebstoff auf Polyolefin-Basis
- **Gefährliche Inhaltsstoffe:** entfällt
- **SVHC** nicht zutreffend
- **zusätzl. Hinweise:** Der Wortlaut der angeführten Gefahrenhinweise ist dem Abschnitt 16 zu entnehmen.

### ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

- **4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**
- **Allgemeine Hinweise:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
- **nach Einatmen:** Frischluftzufuhr, bei Beschwerden Arzt aufsuchen.

(Fortsetzung auf Seite 2)



## Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

**Handelsname: Planamelt S**

(Fortsetzung von Seite 1)

- **nach Hautkontakt:** Nach Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt rasch mit kaltem Wasser abkühlen.  
Erstarrtes Produkt nicht von der Haut abziehen.  
Ärztlicher Behandlung zuführen.
- **nach Augenkontakt:** Augen bei geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten mit fließendem Wasser spülen.
- **nach Verschlucken:** Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken.
- **4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **Hinweise für den Arzt:** Sicherheitsdatenblatt vorweisen
- **4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

### ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

- **5.1 Löschmittel**
- **Geeignete Löschmittel:** CO<sub>2</sub>, Löschpulver oder Wassersprühstrahl. Größeren Brand mit Wassersprühstrahl oder alkoholbeständigem Schaum bekämpfen.
- **Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:** Wasser im Vollstrahl.
- **5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren** Bei Überhitzung kann freigesetzt werden:  
Kohlenmonoxid, Kohlendioxid  
Kohlenwasserstoffe
- **5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung**
- **Besondere Schutzausrüstung:** Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.
- **Weitere Angaben** Kontaminiertes Löschwasser getrennt sammeln, darf nicht in die Kanalisation gelangen.

### ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

- **6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren** Für ausreichende Lüftung sorgen.
- **6.2 Umweltschutzmaßnahmen:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
- **6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung:** Mechanisch aufnehmen.
- **6.4 Verweis auf andere Abschnitte** Es werden keine gefährlichen Stoffe freigesetzt.  
Informationen zur sicheren Handhabung siehe Abschnitt 7.  
Informationen zur persönlichen Schutzausrüstung siehe Abschnitt 8.  
Informationen zur Entsorgung siehe Abschnitt 13.

DE

(Fortsetzung auf Seite 3)

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

**Handelsname: Planamelt S**

(Fortsetzung von Seite 2)

**ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung**

- **7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung**
  - Für geeignete Absaugung an den Verarbeitungsmaschinen sorgen.*
  - Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.*
  
- **Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz:**
  - Im Dampfraum geschlossener Systeme und Gebinde können sich Spuren brennbarer Stoffe ansammeln. Bei der Arbeit nicht rauchen und Zündquellen fernhalten.*
  
- **7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten**
- **Lagerung:**
- **Anforderung an Lagerräume und Behälter:**
  - Behälter fest verschlossen lagern*
  - Getrennt von Lebensmitteln lagern.*
- **Zusammenlagerungshinweise:**
- **Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen:**
  - vor Frost schützen*
  - 12 (VCI-Konzept)*
- **Lagerklasse:**
- **Klassifizierung nach Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV):**
  -
- **7.3 Spezifische Endanwendungen**
  - Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.*

**ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen**

- **Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen:**
  - Keine weiteren Angaben, siehe Abschnitt 7.*
  
- **8.1 Zu überwachende Parameter**
- **Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:**
  - Das Produkt enthält keine relevanten Mengen von Stoffen mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten.*
  - Als Grundlage dienen die bei der Erstellung gültigen Listen.*
  
- **Zusätzliche Hinweise:**
- **8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition**
- **Persönliche Schutzausrüstung:**
- **Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:**
  - Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.*
  - Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.*
  - Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.*
  - Bei guter Raumbelüftung nicht erforderlich.*
  
- **Atemschutz:**
  - Bei guter Raumbelüftung nicht erforderlich.*
- **Handschutz:**
  - Handschuhe / wärmeisolierend.*

(Fortsetzung auf Seite 4)

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

**Handelsname: Planamelt S**

- (Fortsetzung von Seite 3)
- **Handschuhmaterial**  
Das Handschuhmaterial muss undurchlässig und beständig gegen das Produkt / den Stoff / die Zubereitung sein. Aufgrund fehlender Tests kann keine Empfehlung zum Handschuhmaterial für das Produkt / die Zubereitung / das Chemikaliengemisch abgegeben werden. Auswahl des Handschuhmaterials unter Beachtung der Durchbruchzeiten, Permeationsraten und der Degradation. Handschuhe aus dickem Stoff Die Auswahl eines geeigneten Handschuhs ist nicht nur vom Material, sondern auch von weiteren Qualitätsmerkmalen abhängig und von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich. Da das Produkt eine Zubereitung aus mehreren Stoffen darstellt, ist die Beständigkeit von Handschuhmaterialien nicht vorausberechenbar und muß deshalb vor dem Einsatz überprüft werden.
  - **Durchdringungszeit des Handschuhmaterials**  
Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.
  - **Augenschutz:**  
Beim Umgang mit geschmolzenem Produkt Schutzbrille tragen
  - **Körperschutz:**  
Arbeitsschutzkleidung.

**ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**

· **9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften**

· **Allgemeine Angaben**

· **Aussehen:**

- **Form:** fest
- **Farbe:** gelblich
- **Geruch:** produktspezifisch
- **Geruchsschwelle:** nicht bestimmt

· **pH-Wert:** nicht anwendbar.

· **Zustandsänderung**

- **Schmelzpunkt/Gefrierpunkt:** ca. 95 °C (Mettler)
- **Siedebeginn und Siedebereich:** nicht bestimmt

· **Flammpunkt:** nicht anwendbar

· **Entzündbarkeit (fest, gasförmig):** Nicht bestimmt.

· **Zündtemperatur:** > 300 °C

· **Zersetzungstemperatur:** nicht bestimmt

· **Explosive Eigenschaften:** Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.

· **Explosionsgrenzen:**

- **untere:** Nicht bestimmt.
- **obere:** Nicht bestimmt.

· **Oxidierende Eigenschaften:** Das Produkt ist nicht brandfördernd.

· **Dampfdruck:** Nicht anwendbar.

· **Dichte bei 20 °C:** 0,94 g/cm<sup>3</sup>

(Fortsetzung auf Seite 5)

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

**Handelsname: Planamelt S**

(Fortsetzung von Seite 4)

· <b>Relative Dichte</b>	Nicht bestimmt.
· <b>Dampfdichte</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Verdampfungsgeschwindigkeit</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Löslichkeit in / Mischbarkeit mit Wasser:</b>	unlöslich
· <b>Verteilungskoeffizient: n-Octanol/Wasser:</b>	nicht bestimmt
· <b>Viskosität:</b>	
<b>dynamisch bei 170 °C:</b>	ca. 2000 mPas (Brookfield, DIN 53019)
<b>kinematisch:</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Lösemittelgehalt:</b>	
<b>Organische Lösemittel:</b>	0,0 %
<b>Festkörpergehalt:</b>	100,0 %
· <b>9.2 Sonstige Angaben</b>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

**ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität**

· <b>10.1 Reaktivität</b>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
· <b>10.2 Chemische Stabilität</b>	
· <b>Thermische Zersetzung / zu vermeidende Bedingungen:</b>	Zur Vermeidung thermischer Zersetzung nicht überhitzen.
· <b>10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen</b>	bei bestimmungsgemäßer Verwendung keine gefährlichen Reaktionen bekannt.
· <b>10.4 Zu vermeidende Bedingungen</b>	Überhitzung vermeiden
· <b>10.5 Unverträgliche Materialien:</b>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
· <b>10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte:</b>	Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Kohlenwasserstoffe Kohlenwasserstoffe

**ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben**

· <b>11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen</b>	
· <b>Akute Toxizität</b>	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
· <b>Primäre Reizwirkung:</b>	
· <b>Ätz-/Reizwirkung auf die Haut</b>	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
· <b>Schwere Augenschädigung/-reizung</b>	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
· <b>Sensibilisierung der Atemwege/ Haut</b>	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
· <b>CMR-Wirkungen (krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkung)</b>	
· <b>Keimzell-Mutagenität</b>	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

(Fortsetzung auf Seite 6)

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

**Handelsname: Planamelt S**

(Fortsetzung von Seite 5)

- **Karzinogenität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Reproduktionstoxizität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Aspirationsgefahr** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

**ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben**

- **12.1 Toxizität**
- **Aquatische Toxizität:** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.2 Persistenz und Abbaubarkeit** nicht leicht biologisch abbaubar
- **12.3 Bioakkumulationspotenzial** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.4 Mobilität im Boden** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **Sonstige Hinweise:** Produkt nicht unkontrolliert in die Umwelt gelangen lassen  
Produkt nicht unkontrolliert in die Umwelt gelangen lassen
- **Ökotoxische Wirkungen:**
- **Bemerkung:** Bei sachgemäßer Einleitung geringer Konzentrationen in biologische Kläranlagen sind Störungen der Abbauaktivität von Belebtschlamm nicht zu erwarten.
- **Sonstige Hinweise:** Lokale Entwässerungsbestimmungen müssen eingehalten werden  
lokale Entwässerungsbestimmungen sind einzuhalten
- **Weitere ökologische Hinweise:**
- **Allgemeine Hinweise:** Keine Wassergefährdung bekannt.
- **12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Bewertung**
- **PBT:** Nicht anwendbar.
- **vPvB:** Nicht anwendbar.
- **12.6 Andere schädliche Wirkungen** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

**ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**

- **13.1 Verfahren der Abfallbehandlung**
- **Empfehlung:** Entsorgung entsprechend der örtlichen behördlichen Vorschriften  
Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden.
- **Abfallschlüsselnummer:** Die Abfallschlüsselnummern sind seit dem 01.01.1999 nicht nur produkt- sondern im wesentlichen anwendungsbezogen.  
Die für die Anwendung gültige Abfallschlüsselnummer kann dem Europäischen Abfallkatalog entnommen werden.

(Fortsetzung auf Seite 7)

## Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

**Handelsname: Planamelt S**

(Fortsetzung von Seite 6)

- **Ungereinigte Verpackungen:**
- **Empfehlung:**

*Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.*

### ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

· <b>14.1 UN-Nummer</b> · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>	nicht anwendbar entfällt
· <b>14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung</b> · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>	nicht zutreffend entfällt
· <b>14.3 Transportgefahrenklassen</b> · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b> · <b>Klasse</b>	nicht zutreffend  entfällt
· <b>14.4 Verpackungsgruppe</b> · <b>ADR, IMDG, IATA</b>	nicht zutreffend entfällt
· <b>14.5 Umweltgefahren:</b> · <b>Marine pollutant:</b>	Nein
· <b>14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender</b>	Nicht anwendbar.
· <b>14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Transport/weitere Angaben:</b>	Kein Gefahrgut nach den geltenden Verordnungen
· <b>UN "Model Regulation":</b>	entfällt

### ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

- **15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung:** Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde nicht durchgeführt.

### ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

- **Gründe für Änderungen** Änderung gesetzlicher Vorschriften
- **Datenblatt ausstellender Bereich:** Planatol GmbH  
info@planatol.de
- **Ansprechpartner:** S.o.
- **Abkürzungen und Akronyme:** ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)  
IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

(Fortsetzung auf Seite 8)

## Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31

Druckdatum: 12.06.2017

überarbeitet am: 12.06.2017

**Handelsname: Planamelt S**

(Fortsetzung von Seite 7)

*IATA: International Air Transport Association*

*GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals*

*EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances*

*ELINCS: European List of Notified Chemical Substances*

*CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)*

*PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic*

*SVHC: Substances of Very High Concern*

*vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative*

· \* **Daten gegenüber der Vorversion  
geändert**

DE

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 12.06.2017

Revision: 12.06.2017

**SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking**

- **1.1 Product identifier**
- **Trade name:** **Planamelt S**
- **Article number:** 24522
- **1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against** No further relevant information available.
- **Application of the substance / the mixture** Hotmelt for industrial use
- **1.3 Details of the supplier of the safety data sheet**
- **Manufacturer/Supplier:** Planatol GmbH  
Fabrikstr. 30 - 32  
83101 Rohrdorf  
Email: info@planatol.de  
Tel.: +49 (8031) 720-0
- **Informing department:** Product safety department.
- **1.4 Emergency telephone number:** Infraserv GmbH & Co. Höchst KG  
+49 69 305 6418

**SECTION 2: Hazards identification**

- **2.1 Classification of the substance or mixture**
- **Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008** The product is not classified according to the CLP regulation.
- **2.2 Label elements**
- **Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008** Void
- **Hazard pictograms** Void
- **Signal word** Void
- **Hazard statements** Void
- **2.3 Other hazards** product is not subject to classification
- **Results of PBT and vPvB assessment**
- **PBT:** Not applicable.
- **vPvB:** Not applicable.

**SECTION 3: Composition/information on ingredients**

- **3.2 Chemical characterisation: Mixtures**
- **Description:** Hotmelt adhesive based on polyolefins
- **Dangerous components:** Void
- **SVHC** void
- **Additional information** For the wording of the listed hazard phrases refer to section 16.

**SECTION 4: First aid measures**

- **4.1 Description of first aid measures**
- **General information** No special measures required.
- **After inhalation** Supply fresh air; consult doctor in case of symptoms.

(Contd. on page 2)



**Safety data sheet**  
**according to 1907/2006/EC, Article 31**

Printing date 12.06.2017

Revision: 12.06.2017

**Trade name: Planamelt S**

(Contd. of page 1)

- **After skin contact** After contact with the molten product, cool rapidly with cold water.  
Do not pull solidified product away from the skin.  
Seek medical treatment.
- **After eye contact** Rinse opened eye for several minutes under running water.
- **After swallowing** Rinse out mouth and then drink plenty of water.
- **4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed** No further relevant information available.
- **Information for doctor** present this safety data sheet
- **4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed** No further relevant information available.

**SECTION 5: Firefighting measures**

- **5.1 Extinguishing media**
- **Suitable extinguishing agents** CO<sub>2</sub>, extinguishing powder, sand or water jet. Fight larger fires with water jet or alcohol-resistant foam.
- **For safety reasons unsuitable extinguishing agents** Water with a full water jet.
- **5.2 Special hazards arising from the substance or mixture** Can be released in case of fire:  
Carbon monoxide (CO), Carbon dioxid (CO<sub>2</sub>)  
hydrocarbons
- **5.3 Advice for firefighters**
- **Protective equipment:** Wear self-contained breathing apparatus.
- **Additional information** Collect contaminated fire fighting water separately. It must not enter drains.

**SECTION 6: Accidental release measures**

- **6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures** Ensure adequate ventilation
- **6.2 Environmental precautions:** No special measures required.
- **6.3 Methods and material for containment and cleaning up:** Collect mechanically.
- **6.4 Reference to other sections** No dangerous materials are released.  
See Section 7 for information on safe handling  
See Section 8 for information on personal protection equipment.  
See Section 13 for information on disposal.

**SECTION 7: Handling and storage**

- **7.1 Precautions for safe handling** Ensure that suitable extractors are available on processing machines  
No special measures required.

(Contd. on page 3)

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 12.06.2017

Revision: 12.06.2017

**Trade name: Planamelt S**

(Contd. of page 2)

- **Information about protection against explosions and fires:** No special measures required.
- **7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities**
- **Storage**
- **Requirements to be met by storerooms and containers:** No special requirements.
- **Information about storage in one common storage facility:** Store away from foodstuffs.
- **Further information about storage conditions:** None.
- **Storage class** 12 (VCI-concept)
- **7.3 Specific end use(s)** No further relevant information available.

**SECTION 8: Exposure controls/personal protection**

- **Additional information about design of technical systems:** No further data; see item 7.
- **8.1 Control parameters**

· **Components with limit values that require monitoring at the workplace:**

**8002-74-2 Paraffin waxes and Hydrocarbon waxes**

WEL	Short-term value: 6 mg/m <sup>3</sup> Long-term value: 2 mg/m <sup>3</sup>
-----	---

- **Additional information:** The lists that were valid during the compilation were used as basis.
- **8.2 Exposure controls**
- **Personal protective equipment**
- **General protective and hygienic measures** Keep away from foodstuffs, beverages and food.  
Take off immediately all contaminated clothing  
Wash hands during breaks and at the end of the work.
- **Breathing equipment:** Not necessary if room is well-ventilated.
- **Protection of hands:** Heat resistant gloves  
The glove material has to be impermeable and resistant to the product/ the substance/ the preparation.  
Due to missing tests no recommendation to the glove material can be given for the product/ the preparation/ the chemical mixture.  
Selection of the glove material on consideration of the penetration times, rates of diffusion and the degradation
- **Material of gloves** Gloves made of thick fabric  
The selection of the suitable gloves does not only depend on the material, but also on further marks of quality and varies from manufacturer to manufacturer. As the product is a preparation of several substances, the resistance of the glove material can not be calculated in advance and has therefore to be checked prior to the application.
- **Penetration time of glove material** The exact break trough time has to be found out by the manufacturer of the protective gloves and has to be observed.
- **Eye protection:** Safety glasses during handling the melten product

(Contd. on page 4)

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 12.06.2017

Revision: 12.06.2017

Trade name: **Planamelt S**

· **Body protection:** Protective work clothing.

(Contd. of page 3)

**SECTION 9: Physical and chemical properties**

· **9.1 Information on basic physical and chemical properties**

· **General Information**

· **Appearance:**

· **Form:** Solid.  
· **Colour:** Yellowish  
· **Odour:** Characteristic  
· **Odour threshold:** Not determined.

· **pH-value:** Not applicable.

· **Change in condition**

· **Melting point/freezing point:** ca. 95 °C (Mettler)  
· **Initial boiling point and boiling range:** Not determined

· **Flash point:** Not applicable

· **Inflammability (solid, gaseous)** Not determined.

· **Ignition temperature:** > 300 °C

· **Decomposition temperature:** Not determined.

· **Explosive properties:** Product is not explosive.

· **Critical values for explosion:**

· **Lower:** Not determined.  
· **Upper:** Not determined.

· **Oxidising properties** product is not oxidising

· **Vapour pressure:** Not applicable.

· **Density at 20 °C** 0.94 g/cm<sup>3</sup>

· **Relative density** Not determined.

· **Vapour density** Not applicable.

· **Evaporation rate** Not applicable.

· **Solubility in / Miscibility with**

· **Water:** Insoluble

· **Partition coefficient: n-octanol/water:** Not determined.

· **Viscosity:**

· **dynamic at 170 °C:** ca. 2000 mPas (Brookfield, DIN 53019)  
· **kinematic:** Not applicable.

· **Solvent content:**

· **Organic solvents:** 0.0 %

· **Solids content:** 100.0 %

· **9.2 Other information** No further relevant information available.

GB

(Contd. on page 5)

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 12.06.2017

Revision: 12.06.2017

Trade name: **Planamelt S**

(Contd. of page 4)

**SECTION 10: Stability and reactivity**

- **10.1 Reactivity** *No further relevant information available.*
- **10.2 Chemical stability**
- **Thermal decomposition / conditions to be avoided:** *To avoid thermal decomposition do not overheat.*
- **10.3 Possibility of hazardous reactions** *No dangerous reactions known*
- **10.4 Conditions to avoid** *avoid overheating*
- **10.5 Incompatible materials:** *No further relevant information available.*
- **10.6 Hazardous decomposition products:** *Carbon monoxide, Carbon dioxide  
Hydrocarbons*

**SECTION 11: Toxicological information**

- **11.1 Information on toxicological effects**
- **Acute toxicity** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **Primary irritant effect:**
- **Skin corrosion/irritation** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **Serious eye damage/irritation** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **Respiratory or skin sensitisation** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **CMR effects (carcinogenicity, mutagenicity and toxicity for reproduction)**
- **Germ cell mutagenicity** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **Carcinogenicity** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **Reproductive toxicity** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **STOT-single exposure** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **STOT-repeated exposure** *Based on available data, the classification criteria are not met.*
- **Aspiration hazard** *Based on available data, the classification criteria are not met.*

**SECTION 12: Ecological information**

- **12.1 Toxicity**
- **Aquatic toxicity:** *No further relevant information available.*
- **12.2 Persistence and degradability** *Not easily biodegradable*
- **12.3 Bioaccumulative potential** *No further relevant information available.*
- **12.4 Mobility in soil** *No further relevant information available.*
- **Other information** *Do not discharge product unmonitored into the environment  
Do not discharge product uncontrolled into the environment*

(Contd. on page 6)

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 12.06.2017

Revision: 12.06.2017

**Trade name: Planamelt S**

(Contd. of page 5)

- **Ecotoxicological effects:**
- **Remark:** *If appropriate low concentration are introduced to biological treatment plants no inhibition of the degradation activity of the activated sludge is to be anticipated.*
- **Other information:** *local water management regulations must be observed  
local water management regulations have to be observed*
- **Additional ecological information:**
- **General notes:** *Not known to be hazardous to water.*
- **12.5 Results of PBT and vPvB assessment**
- **PBT:** *Not applicable.*
- **vPvB:** *Not applicable.*
- **12.6 Other adverse effects** *No further relevant information available.*

**SECTION 13: Disposal considerations**

- **13.1 Waste treatment methods**
- **Recommendation** *Disposal according to local regulations.  
Smaller quantities can be disposed with household waste.*
- **Waste disposal key number:** *According to the European waste listing (Europäischer Abfallkatalog EAK), no waste key code can be determined as such a code depends on the individual application of the product by its user. The national and local legal guidelines are to be observed.*
- **Uncleaned packagings:**
- **Recommendation:** *Empty contaminated packagings thoroughly. They can be recycled after thorough and proper cleaning.*

**SECTION 14: Transport information**

· <b>14.1 UN-Number</b>	<i>not applicable</i>
· <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>	<i>Void</i>
· <b>14.2 UN proper shipping name</b>	<i>not applicable</i>
· <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>	<i>Void</i>
· <b>14.3 Transport hazard class(es)</b>	<i>not applicable</i>
· <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>	
· <b>Class</b>	<i>Void</i>
· <b>14.4 Packing group</b>	<i>not applicable</i>
· <b>ADR, IMDG, IATA</b>	<i>Void</i>
· <b>14.5 Environmental hazards:</b>	
· <b>Marine pollutant:</b>	<i>No</i>
· <b>14.6 Special precautions for user</b>	<i>Not applicable.</i>
· <b>14.7 Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code</b>	<i>Not applicable.</i>
· <b>Transport/Additional information:</b>	<i>Not dangerous according to the above specifications.</i>

(Contd. on page 7)

## Safety data sheet according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 12.06.2017

Revision: 12.06.2017

Trade name: **Planamelt S**

(Contd. of page 6)

· UN "Model Regulation": Void

### SECTION 15: Regulatory information

· **15.2 Chemical safety assessment:** A Chemical Safety Assessment has not been carried out.

### SECTION 16: Other information

*These data are based on our present knowledge. However, they shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.*

· **Department issuing data specification sheet:**

Planatol GmbH  
info@planatol.de

· **Contact:**

S.O.

· **Abbreviations and acronyms:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

· **\* Data compared to the previous version altered.**