

## ➤ Planamelt R



LE.H.PO.478.PMR.SA25

SPRINTIS Schenk GmbH & Co. KG  
Ludwig-Weis-Straße 11  
D-97082 Würzburg

Telefon: +49 (0) 931 / 40 41 6-0  
Telefax: +49 (0) 931 / 40 41 6-100

info@sprintis.de  
www.sprintis.de

### **Inhalt | Content**

Technisches Datenblatt deutsch  
*Technical data sheet english version*

Sicherheitsdatenblatt deutsch  
*Safety data sheet english version*

### **Ihre Produktspezialisten | Your product specialists**



**Christian Schenk**  
klebstoffe@sprintis.de  
+49 (0) 931/ 40 41 6-275



**Alexander Schuller**  
klebstoffe@sprintis.de  
+49 (0) 931 / 40 41 6-275

## Planamelt R

Weichmacherfreier Schmelzklebstoff

### Typische Anwendungen

- Klebebinden von Büchern, Katalogen, Broschüren, Telefonbüchern, Zeitschriften auf allen gängigen Klebebindeautomaten
- Seitenbeimung (bitte eine höhere Verarbeitungstemperatur beachten)
- Two-shot-Verfahren – Vorleim (Primer) und Hauptleim mit unterschiedlichen Temperaturen

Weichmacherfreier Rückenleim mit mittlerer Klammerwirkung und ausgezeichneter Blattkantenhaftung auch bei schwierigen Materialien wie z.B. Papiere > 200 g/m<sup>2</sup>. Dank seiner besonderen Eigenschaften kann **Planamelt R** auch als Seitenleim angewendet werden. Die neue Polymerbasis des **Planamelt R** verleiht diesem Klebstoff gegenüber einem Standard-EVA-Rückenleim und Seitenleim folgende Vorteile:

- bessere Klebkraft
- bessere Oxidationsstabilität, dadurch erheblich weniger Reinigungsaufwand, schonend für Anlagen.
- gute Öl-Beständigkeit,
- deutlich bessere Blattkantenhaftung und Haltbarkeit der fertigen Produkte,
- deutlich geringere Geruchsabgabe,
- höhere Wärmestandfestigkeit und Kältestandfestigkeit.
- deutlich niedrigerer Klebstoffverbrauch, ca. 20 – 60% durch den niedrigeren Klebstoffauftrag, abhängig von Substraten und Maschineneinstellungen.
- geringere Prozesskosten und Lagerkosten durch einen Klebstoff für Rücken- und Seitenbeimung.

### Technische Daten

#### Spezifikationswerte

Viskosität \* 2.600 - 3.900 mPas  
(Brookfield, DIN 53019, 170° C)

Erweichungspunkt 95 – 110° C

\*zum Zeitpunkt der Produktion

#### Typische technische Eigenschaften

Offene Zeit mittel bis lang  
Abbindezeit mittel  
Farbe farblos bis leicht gelblich

#### Lieferform/Gebinde

Granulat, 25 kg Säcke, weitere auf Nachfrage

### Allgemeine Anwendungshinweise

#### Verarbeitung

##### Arbeitstemperatur (gemessen auf der Walze):

- Seitenleim 160 – 190° C
- Rückenleim One shot: 150 – 180° C
- Rückenleim Two shot Vorleim: 150 – 180° C
- Rückenleim Two shot Hauptleim: 150 – 160° C
- auf dem Spinnerrad/Rakel ca. 10 - 15° C höher einstellen
- im Vorschmelzbehälter ca. 20° C niedriger, mindestens 140° C

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.

Längeres Heizen und mehrfaches Wiederaufheizen bewirken allmähliches Vergilben des Klebstoffes, zu langes und zu hohes Heizen führen zu dessen Unbrauchbarwerden, deshalb die aufgeschmolzene Klebstoffmenge dem Tagesverbrauch anpassen.

## Vorschläge für Maschineneinstellungen

### Rückenbearbeitung:

- Kerbtiefe: 0,5 - 1,2 mm
- Abstand der Kerben: 2,0 - 6,0 mm
- gleichmäßiger Klebstoffauftrag in der Stärke: 0,2 - 0,7 mm
- staubfreier Buchrücken
- **Anpressdruck des Umschlags auf den Buchblock muss im Vergleich zu EVA Klebstoff erhöht werden!**

Die Rückenbearbeitung und die Klebstoffauftragsmenge sind entsprechend der Papiersorte einzustellen. Grundsätzlich sollten die Papierfaser so gut wie möglich freigelegt werden. Bei leichten Papieren mit langen Fasern genügt eine schwächere Kerbung. Bei dünnen Papieren wie z.B. Tiefdruckpapier, oder sehr schweren gestrichenen Glanzpapieren muss auf die gute Rückenbearbeitung geachtet werden. Falls die Fräse mit Mikrokerbung oder fibre rougher vorhanden ist, sollte diese in 0,2-0,5 mm Tiefe zu einer normalen Kerbung geschaltet werden, um noch bessere Haltbarkeit der Klebebindung zu erreichen. Auch der Klebstoffauftrag kann nach Papierqualität optimiert werden: bei faserreichen leichten Papieren (z.B. Werkdruckpapier) reichen auch 0,2-0,3 mm Klebstoff aus. Bei schweren Papieren und dicken Bücher sollte 0,4-0,7mm auftragen werden.

**WICHTIG!** Planamelt ist eine neue Technologie, die nicht mit herkömmlichen Hotmelts vergleichbar ist. Es können nur dann hervorragende Ergebnisse erzielt werden, wenn die Anlage vorher gründlich gereinigt worden ist (siehe Reinigungsvorschlag im Beiblatt). Ferner empfehlen wir bei Ersteinsatz von Planamelt sich durch unseren Außendienst und unsere Anwendungstechnik beraten zu lassen, wie Sie durch optimale Maschinen- und Rückenbearbeitungseinstellungen wesentlich bessere Resultate als bei herkömmlichen Hotmelts erzielen können.

## Lagerung

Maximaler Verarbeitungszeitraum: 18 Monate

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, kühl und trocken gelagert. Empfohlene, optimale Lagertemperatur 15 – 25° C. Die Säcke nicht höher stapeln als bei Warenübergabe durch Planatol, damit das Granulat nicht verblockt.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

## Reinigung

Vor dem Einsatz des **Planamelt R** ist auf sorgfältige Reinigung der Anlage zu achten (siehe Beiblatt).

## Zur Beachtung

*Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.*

*Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.*

*Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate. Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.*

*Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.*

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

## Umstellung von Standard-Rückenleim auf Planamelt R Rückenleim, Reinigung der Auftragsanlage

Durch eine sehr gute Reinigungswirkung des Planamelt R Klebstoffes kommt es dazu, dass die vercrackten und zersetzten alten Klebstoffreste sowie andere diverse Verunreinigungen aus der Anlage ausgetragen werden. Dank seiner neuen Technologie ist Planamelt R außerdem nicht mit den üblichen EVA Klebstoffen kompatibel, die Klebstoffgemische müssen deswegen unbedingt vermieden werden, da diese Gemische deutlich schlechtere Klebeleistung haben.

Daher ist es sehr wichtig, die sorgfältige Vorreinigung der Anlage, die auch mal so aussehen kann (siehe Bild), durchzuführen.

**Die Reinigung sollte nur ein Mal bei der Umstellung von einem EVA Klebstoff auf Planamelt R erfolgen. Während des Nutzens des Planamelt R Klebstoffes ist der Reinigungsaufwand viel geringer als bei EVA Klebstoff, die Reinigungsintervalle können deutlich verlängert werden, da Planamelt R Klebstoff oxidationsstabil ist und selbstreinigende Eigenschaften hat.**



### Basis-Checkliste (kann je nach Anlage variieren)

1. Den alten Klebstoff im Vorschmelzer (Premelter) lehrfahren und die Reste aus dem Leimbecken ablassen.
2. Die Schläuche vom Leimbecken trennen und den Leimbecken und Vorschmelzer mit dem Granulat Planamelt R Füllen (Ablassventile vorher schließen), die Temperatur im Vorschmelzer, Schlauch und Leimbecken auf 170-180°C stellen.
3. Nach dem Aufschmelzen und Erreichen der Temperatur über 130°C die Walzen 10 Minuten drehen lassen.
4. Klebstoff ablassen, separat aus dem Leimbecken über das Ablassventil und aus dem Premelter über die Schläuche. Dabei den Zustand der Anlage und der abgelassenen Schmelze kontrollieren. Die Reste von Ablagerungen im Leimbecken und Vorschmelzer auch mechanisch mit Spatel abspachteln (bitte geeignete Spatel aus Kunststoff oder Holz benutzen, um die Anlage nicht zu beschädigen!).
5. Den Punkt 3 und 4 so lange wiederholen, bis die Maschine ausreichend gereinigt ist und kein Klebstoffgemisch vorhanden ist.

**WICHTIG: Durchspülen mit dem frischen Planamelt R Klebstoff sollte aber mindestens 2 Mal stattfinden um eine ausreichende Reinigung zu gewährleisten und den alten Klebstoff komplett aus der Anlage wegzutragen.**

6. Filter und Siebe ausbauen und kontrollieren, ggf. reinigen
7. Schläuche an den Leimbecken anschließen und vorgeschlagen Maschineneinstellungen vornehmen, Premelter mit Planamelt R Klebstoff füllen.

**Reklamationen, die auf unzureichende Reinigung des Systems zurückzuführen sind, werden nicht akzeptiert.**

## Planamelt R

Hot melt spine glue, free of plasticizers

### Typical Application

- Perfect-binding of catalogues, brochures, telephone directories, magazines etc. on common perfect-binding systems.  
Side-gluing (please observe higher application temperature)
- In two-shot processes as primer or as top coat depending on application temperature.

Plasticizer-free hot melt adhesive for book spines with medium clamping effect and excellent adhesion to the sheet edges also on difficult materials like e.g. papers > 200 g/m<sup>2</sup>.

Due to its special properties, **Planamelt R** can also be used as side glue.

The new polymer basis of **Planamelt R** offers various advantages compared to common EVA hot melt glues:

- improved adhesion to paper edges
- higher oxidation stability, resulting in reduced cleaning effort
- higher oil resistance
- significantly reduced odour
- improved heat and cold resistance
- significantly reduced glue consumption, ca. 20-60% due to lower application weight, depending on substrates and machine settings
- reduced process and storage costs by using one adhesive as spine and side glue

### Technical Data

#### Specification Values

Viscosity * (Brookfield, DIN 53019, 170° C)	2,600 – 3,900 mPas
Softening Point (Mettler)	95 - 110 °C

\*at date of production

#### Typical Technical Characteristics

Open time	medium to long
Setting time	medium
Color	colorless to slightly yellowish

#### Form of Delivery/Container

Granulate in 25 kg bags, further on demand

### General Application Instructions

#### Processing

Suitable for nozzles, rollers and wheels.

Processing temperatures (measured on the rollers):

One shot	150 – 180 °C
Two shot as primer	170 – 180 °C
Two shot as top coat	150 – 160 °C
Side glue	170 – 190 °C
Spinner wheel / doctor blade	ca. 10 – 15°C higher
Inside premelter	ca. 20 °C lower, minimum 140°C

## Technical Data-Sheet

As at: May 2017

# PLANATOL®

Please be aware that in case the working temperature will be changed all other parameters of the adhesive such as open time, viscosity and adherence will change as well. Long heating - and several preheating phases cause a gradually yellowing of the adhesive and will lead to its uselessness. Therefore it is recommended to adjust the amount of melted adhesive to the daily use.

### Recommended machine settings:

Optimum spine treatment is fiber roughing with 0.5 – 0.7 mm depth, otherwise use the following settings:

Notch depth	0.5 – 1.2 mm
Distance of notches	2.0 - 6.0 mm
Smooth coating width	0.2 – 0.7 mm
Dust-free book spine	

Contact pressure of the book cover must be increased compared to EVA-based adhesives.

Prior treatment of book spines and the application quantity need to be adapted to the types of paper used. Generally, paper fibres should be exposed as well as possible. For light papers with long fibres a weaker notching is sufficient. For thin papers (e.g. gravure paper) or heavy coated papers fibre roughing proved to be ideal. If a mill with fiber rougher is available, it should be used in addition to normal notching. Film thickness of the adhesive can also be optimized according to the type of paper used. For light and fiber-rich paper 0,2 – 0,3 mm are sufficient, for heavy paper and thick books 0,4 – 0,7 mm should be applied.

*IMPORTANT! Planamelt is a new technology which is not comparable to conventional hotmelts. Excellent results can only be achieved if the application system has been cleaned thoroughly (see cleaning instruction on separate information sheet). Further, we recommend consulting our technical support before using Planamelt for the first time, in order to receive further advice on optimum machine settings for best results.*

### **Storage**

Max. Processing Period: 18 Months

After delivery of the shipment the product can be consumed during the a.m. period provided that it is stored properly packed in factory sealed containers at a dry site at temperatures from 15 to 25°C. The bags must not be stacked higher than delivered by Planatol GmbH to prevent a locking of the granulate.

Planatol GmbH grants no warranty or guarantee in case the product will be used after the expiration date of the indicated processing period.

### **Cleaning**

Before use of Planamelt R thorough cleaning of the equipment has to be assured (see separate information sheet)

### **Cleaning**

Before use of Planamelt R thorough cleaning of the equipment has to be assured (see separate information sheet)

### **For Your Attention:**

*The indicated specification values are valid for the products at the time of delivery ex works Rohrdorf/Herford. In case of doubt Planatol storage samples will be examined as sole reference. Planatol only guarantees the compliance with the specification values as indicated on the data sheet. Furthermore assurances, also orally given, are not guaranteed.*

*A self-test respectively a test of the adhesive regarding the purpose of application through the client is compulsory, especially testing the production conditions/substrates at the customer's site is obligatory. Recommendations given by Planatol are based on experiences and are without any obligation.*

*Indications made on this data sheet present no warranty of characteristic in the sense of the current Federal Supreme Court jurisdiction and are therefore not binding. Please always get in touch self-reliant with the responsible Planatol employee to receive the updated version of this data sheet or for further information concerning suitability regarding the FDA, BfR or EU guidelines.*

*For information regarding product safety please refer to the material safety data sheet.*

#### **Planatol GmbH**

Fabrikstraße 30-32 | 83101 Rohrdorf  
Postfach 62 | 83099 Rohrdorf | Germany

T. +49 (0) 8031 720-0  
F. +49 (0) 8031 720-180

info@planatol.de  
www.planatol.de



### Conversion from standard spine adhesive to Planamelt R spine adhesive, cleaning of the application equipment

The adhesive Planamelt R has a very good cleaning function which induces an ejection of cracked and dissolved rests of old glue as well as other diverse contaminations of the equipment. Furthermore Planamelt R is incompatible with the usual EVA adhesives due to its new technology, therefore it is absolutely essential to avoid any mixtures of adhesive as these show a very bad gluing performance.

It is very important to carefully perform a pre-cleaning of the equipment, which can look like depicted on the picture.

**The cleaning should only be effected once when changing from an EVA adhesive to Planamelt R. The cleaning effort is much less when using the Planamelt R adhesive instead of the EVA adhesive. The cleaning intervals can be reduced substantially as Planamelt R shows characteristics such as oxidation stability and self-cleaning capacities.**



#### Basic-Checklist (it may vary according to equipment):

1. Deplete the premelter and dump the remaining adhesive of the adhesive basin.
2. Separate the hoses of the adhesive basin and fill the adhesive basin and the premelter with the granulate Planamelt R (prior to that close the drain valve), position the temperature to 170-180°C in the premelter, hose and adhesive basin.
3. After melting and reaching temperatures of over 130°C have the roller turn 10 minutes.
4. Dump the adhesive separately out of the adhesive basin via the drain valve and out of the premelter via the hoses. During this process control the condition of the equipment and the dumped melted mass. Scrape off mechanically the rest of the sediments in the adhesive basin and premelter by using a spatula made of plastic or wood to avoid any damage on the equipment.
5. Repeat point 3 and 4 as often as necessary until the machine is sufficiently clean and no mixture of adhesive is left.

**Important: Rinse thoroughly with the fresh Planamelt R adhesive at least 2 times to guarantee a sufficient cleaning and to completely purge the old adhesive of the equipment.**

6. Dismantle, control and if applicable clean the filters and sieves.
7. Connect hoses with the adhesive basin, effect the suggested machine settings and fill premelter with Planamelt R adhesive.

**Claims, which can be traced back to an insufficient cleaning process of the system, will not be accepted.**

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 02.05.2017

überarbeitet am: 02.05.2017

**ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens**

- **1.1 Produktidentifikator**
- **Handelsname:** Planamelt R
- **Artikelnummer:** 24513
- **1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **Verwendung des Stoffes / des Gemisches** Schmelzklebstoff für industrielle Anwendungen
- **1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt**
- **Hersteller/Lieferant:** Planatol GmbH  
Fabrikstr. 30 - 32  
83101 Rohrdorf  
Email: info@planatol.de  
Tel.: +49 (8031) 720-0
- **Auskunftgebender Bereich:** Bereich Gefahrgut/Gefahrstoffe
- **1.4 Notrufnummer:** Infraserv GmbH & Co. Höchst KG  
+49 69 305 6418

**ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren**

- **2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs**
- **Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008** Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung nicht eingestuft.
- **2.2 Kennzeichnungselemente**
- **Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008** entfällt
- **Gefahrenpiktogramme** entfällt
- **Signalwort** entfällt
- **Gefahrenhinweise** entfällt
- **2.3 Sonstige Gefahren**
- **Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung**
- **PBT:** Nicht anwendbar.
- **vPvB:** Nicht anwendbar.

**ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen**

- **3.2 Chemische Charakterisierung: Gemische**
- **Beschreibung:** Schmelzklebstoff auf Polyolefin-Basis
- **Gefährliche Inhaltsstoffe:** entfällt
- **SVHC** nicht zutreffend

**ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen**

- **4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**
- **Allgemeine Hinweise:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
- **nach Einatmen:** Frischluftzufuhr, bei Beschwerden Arzt aufsuchen.

(Fortsetzung auf Seite 2)

## Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31

Druckdatum: 02.05.2017

überarbeitet am: 02.05.2017

**Handelsname: Planamelt R**

- (Fortsetzung von Seite 1)
- **nach Hautkontakt:** Nach Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt rasch mit kaltem Wasser abkühlen.  
Erstarrtes Produkt nicht von der Haut abziehen.  
Ärztlicher Behandlung zuführen.
  - **nach Augenkontakt:** Augen mehrere Minuten bei geöffnetem Lidspalt unter fließendem Wasser spülen. Bei anhaltenden Beschwerden Arzt konsultieren.
  - **nach Verschlucken:** Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken.  
Bei anhaltenden Beschwerden Arzt konsultieren.
  - **4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
  - **Hinweise für den Arzt:** Sicherheitsdatenblatt vorweisen
  - **4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

### ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

- **5.1 Löschmittel**
- **Geeignete Löschmittel:** Feuerlöschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.  
CO<sub>2</sub>, Löschpulver oder Wassersprühstrahl. Größeren Brand mit Wassersprühstrahl oder alkoholbeständigem Schaum bekämpfen.
- **Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:** Wasser im Vollstrahl.
- **5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren** Bei Überhitzung kann freigesetzt werden:  
Kohlenmonoxid, Kohlendioxid  
Kohlenwasserstoffe
- **5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung**
- **Besondere Schutzausrüstung:** Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.
- **Weitere Angaben** Kontaminiertes Löschwasser getrennt sammeln, darf nicht in die Kanalisation gelangen.

### ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

- **6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren** Für ausreichende Lüftung sorgen.
- **6.2 Umweltschutzmaßnahmen:** Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
- **6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung:** Mechanisch aufnehmen.  
Das aufgenommene Material vorschriftsmäßig entsorgen.
- **6.4 Verweis auf andere Abschnitte** Es werden keine gefährlichen Stoffe freigesetzt.

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 02.05.2017

überarbeitet am: 02.05.2017

**Handelsname: Planamelt R**

(Fortsetzung von Seite 2)

**ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung**

- **7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung** *Für geeignete Absaugung an den Verarbeitungsmaschinen sorgen.*
- **Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz:** *Zündquellen fernhalten - nicht rauchen.  
Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen.*
- **7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten**
- **Lagerung:**
- **Anforderung an Lagerräume und Behälter:** *An einem kühlen Ort lagern.*
- **Zusammenlagerungshinweise:** *Getrennt von Lebensmitteln lagern.*
- **Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen:** *In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.*
- **7.3 Spezifische Endanwendungen** *Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.*

**ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen**

- **Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen:** *Keine weiteren Angaben, siehe Abschnitt 7.*
- **8.1 Zu überwachende Parameter**
- **Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:** *Das Produkt enthält keine relevanten Mengen von Stoffen mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten.  
Als Grundlage dienen die bei der Erstellung gültigen Listen.*
- **Zusätzliche Hinweise:**
- **8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition**
- **Persönliche Schutzausrüstung:**
- **Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:** *Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.  
Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.  
Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.  
Bei guter Raumbelüftung nicht erforderlich.*
- **Atemschutz:** *Handschuhe / wärmeisolierend.*
- **Handschutz:** *Handschuhe aus dickem Stoff*
- **Handschuhmaterial**
- **Durchdringungszeit des Handschuhmaterials** *Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.*
- **Augenschutz:** *Beim Umgang mit geschmolzenem Produkt Schutzbrille tragen*
- **Körperschutz:** *Arbeitsschutzkleidung.*

DE

(Fortsetzung auf Seite 4)

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 02.05.2017

überarbeitet am: 02.05.2017

**Handelsname: Planamelt R**

(Fortsetzung von Seite 3)

**ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**

**· 9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften**

**· Allgemeine Angaben**

**· Aussehen:**

**Form:** fest  
**Farbe:** farblos trüb  
**Geruch:** produktspezifisch

**· Zustandsänderung**

**Siedebeginn und Siedebereich:** nicht bestimmt  
**Erweichungstemperatur/-bereich:** ca. 104 °C (Mettler)

**· Flammpunkt:** >220 °C

**· Entzündbarkeit (fest, gasförmig):** Der Stoff ist nicht entzündlich.

**· Zündtemperatur:** > 300 °C

**· Explosive Eigenschaften:** Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.

**· Dichte bei 20 °C:** 0,92 g/cm<sup>3</sup>

**· Löslichkeit in / Mischbarkeit mit Wasser:** unlöslich

**· Viskosität:**  
**dynamisch bei 20 °C:** ca. 3200 mPas (Brookfield, DIN 53019)

**· Lösemittelgehalt:**  
**Organische Lösemittel:** 0,0 %  
**· 9.2 Sonstige Angaben** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

**ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität**

**· 10.1 Reaktivität** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

**· 10.2 Chemische Stabilität**

**· Thermische Zersetzung / zu vermeidende Bedingungen:**

Zur Vermeidung thermischer Zersetzung nicht überhitzen.  
Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.

**· 10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen**

bei bestimmungsgemäßer Verwendung keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

**· 10.4 Zu vermeidende Bedingungen** Überhitzung vermeiden

**· 10.5 Unverträgliche Materialien:** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

**· 10.6 Gefährliche**

**Zersetzungsprodukte:** Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Kohlenwasserstoffe

**ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben**

**· 11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen**

**· Akute Toxizität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

(Fortsetzung auf Seite 5)

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 02.05.2017

überarbeitet am: 02.05.2017

**Handelsname: Planamelt R**

(Fortsetzung von Seite 4)

- **Primäre Reizwirkung:**
- **Ätz-/Reizwirkung auf die Haut** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Schwere Augenschädigung/-reizung** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Sensibilisierung der Atemwege/Haut** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **CMR-Wirkungen (krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkung)**
- **Keimzell-Mutagenität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Karzinogenität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Reproduktionstoxizität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
- **Aspirationsgefahr** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

**ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben**

- **12.1 Toxizität**
- **Aquatische Toxizität:** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.2 Persistenz und Abbaubarkeit** nicht leicht biologisch abbaubar
- **12.3 Bioakkumulationspotenzial** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **12.4 Mobilität im Boden** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
- **Sonstige Hinweise:** Produkt nicht unkontrolliert in die Umwelt gelangen lassen
- **Ökotoxische Wirkungen:**
- **Sonstige Hinweise:** Lokale Entwässerungsbestimmungen müssen eingehalten werden
- **Weitere ökologische Hinweise:**
- **Allgemeine Hinweise:** Im allgemeinen nicht wassergefährdend
- **12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung**
- **PBT:** Nicht anwendbar.
- **vPvB:** Nicht anwendbar.
- **12.6 Andere schädliche Wirkungen** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

**ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**

- **13.1 Verfahren der Abfallbehandlung**
- **Empfehlung:** Entsorgung entsprechend der örtlichen behördlichen Vorschriften  
Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden.

(Fortsetzung auf Seite 6)

**Sicherheitsdatenblatt  
gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31**

Druckdatum: 02.05.2017

überarbeitet am: 02.05.2017

**Handelsname: Planamelt R**

(Fortsetzung von Seite 5)  
 · **Abfallschlüsselnummer:** Die Abfallschlüsselnummern sind seit dem 01.01.1999 nicht nur produkt- sondern im wesentlichen anwendungsbezogen. Die für die Anwendung gültige Abfallschlüsselnummer kann dem Europäischen Abfallkatalog entnommen werden.

· **Europäischer Abfallkatalog**

08 00 00	ABFÄLLE AUS HERSTELLUNG, ZUBEREITUNG, VERTRIEB UND ANWENDUNG (HZVA) VON BESCHICHTUNGEN (FARBEN, LACKE, EMAIL), KLEBSTOFFEN, DICHTMASSEN UND DRUCKFARBEN
08 04 00	Abfälle aus HZVA von Klebstoffen und Dichtmassen (einschließlich wasserabweisender Materialien)
08 04 10	Klebstoff- und Dichtmassenabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 08 04 09 fallen
07 00 00	ABFÄLLE AUS ORGANISCH-CHEMISCHEN PROZESSEN
07 02 00	Abfälle aus der HZVA von Kunststoffen, synthetischem Gummi und Kunstfasern
07 02 13	Kunststoffabfälle

· **Ungereinigte Verpackungen:**  
 · **Empfehlung:** Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

**ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport**

· <b>14.1 UN-Nummer</b> · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>	nicht anwendbar entfällt
· <b>14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung</b> · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>	nicht zutreffend entfällt
· <b>14.3 Transportgefahrenklassen</b> · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b> · <b>Klasse</b>	nicht zutreffend entfällt
· <b>14.4 Verpackungsgruppe</b> · <b>ADR, IMDG, IATA</b>	nicht zutreffend entfällt
· <b>14.5 Umweltgefahren:</b>	Nicht anwendbar.
· <b>14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender</b>	Nicht anwendbar.
· <b>14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code</b>	Nicht anwendbar.
· <b>Transport/weitere Angaben:</b>	Kein Gefahrgut nach den geltenden Verordnungen

(Fortsetzung auf Seite 7)

## Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31

Druckdatum: 02.05.2017

überarbeitet am: 02.05.2017

**Handelsname: Planamelt R**

(Fortsetzung von Seite 6)

· **UN "Model Regulation":** entfällt

### ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

- **Nationale Vorschriften:**
- **Wassergefährdungsklasse:** Im allgemeinen nicht wassergefährdend.
- **15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung:** Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde nicht durchgeführt.

### ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

- **Datenblatt ausstellender Bereich:** Planatol GmbH  
info@planatol.de
- **Ansprechpartner:** S.O.
- **Abkürzungen und Akronyme:**
  - ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
  - IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
  - IATA: International Air Transport Association
  - GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
  - EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
  - ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
  - CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
  - PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
  - SVHC: Substances of Very High Concern
  - vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
- **\* Daten gegenüber der Vorversion geändert**

## Safety data sheet according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 02.05.2017

Revision: 02.05.2017

### SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/ undertaking

- **1.1 Product identifier**
- **Trade name:** **Planamelt R**
- **Article number:** 24513
- **1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against** No further relevant information available.
- **Application of the substance / the mixture** Hotmelt for industrial use
- **1.3 Details of the supplier of the safety data sheet**
- **Manufacturer/Supplier:** Planatol GmbH  
Fabrikstr. 30 - 32  
83101 Rohrdorf  
Email: info@planatol.de  
Tel.: +49 (8031) 720-0
- **Informing department:** Product safety department.
- **1.4 Emergency telephone number:** Infracerv GmbH & Co. Höchst KG  
+49 69 305 6418

### SECTION 2: Hazards identification

- **2.1 Classification of the substance or mixture**
- **Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008** The product is not classified according to the CLP regulation.
- **2.2 Label elements**
- **Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008** Void
- **Hazard pictograms** Void
- **Signal word** Void
- **Hazard statements** Void
- **2.3 Other hazards**
- **Results of PBT and vPvB assessment**
- **PBT:** Not applicable.
- **vPvB:** Not applicable.

### SECTION 3: Composition/information on ingredients

- **3.2 Chemical characterisation: Mixtures**
- **Description:** Hotmelt adhesive based on polyolefins
- **Dangerous components:** Void
- **SVHC** void

### SECTION 4: First aid measures

- **4.1 Description of first aid measures**
- **General information** No special measures required.
- **After inhalation** Supply fresh air; consult doctor in case of symptoms.

(Contd. on page 2)



**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 02.05.2017

Revision: 02.05.2017

**Trade name: Planamelt R**

(Contd. of page 2)

Protect against electrostatic charges.

**· 7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities**

**· Storage**

**· Requirements to be met by storerooms and containers:**

Store in cool and dry location.

**· Information about storage in one common storage facility:**

Store away from foodstuffs.

**· Further information about storage conditions:**

Store in cool, dry conditions in well sealed containers.

**· 7.3 Specific end use(s)**

No further relevant information available.

**SECTION 8: Exposure controls/personal protection**

**· Additional information about design of technical systems:**

No further data; see item 7.

**· 8.1 Control parameters**

**· Components with limit values that require monitoring at the workplace:**

The product does not contain any relevant quantities of materials with critical values that have to be monitored at the workplace.

**· Additional information:**

The lists that were valid during the compilation were used as basis.

**· 8.2 Exposure controls**

**· Personal protective equipment**

**· General protective and hygienic measures**

Keep away from foodstuffs, beverages and food.

Take off immediately all contaminated clothing

Wash hands during breaks and at the end of the work.

Not necessary if room is well-ventilated.

**· Breathing equipment:**

**· Protection of hands:**

Heat resistant gloves

**· Material of gloves**

Gloves made of thick fabric

**· Penetration time of glove material**

The exact break through time has to be found out by the manufacturer of the protective gloves and has to be observed.

**· Eye protection:**

Safety glasses during handling the molten product

**· Body protection:**

Protective work clothing.

**SECTION 9: Physical and chemical properties**

**· 9.1 Information on basic physical and chemical properties**

**· General Information**

**· Appearance:**

**Form:**

Solid.

**Colour:**

colorless opaque

**· Odour:**

Characteristic

**· Change in condition**

**Initial boiling point and boiling range:** Not determined

(Contd. on page 4)

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 02.05.2017

Revision: 02.05.2017

**Trade name: Planamelt R**

(Contd. of page 3)

<b>Fusion temperature / range:</b>	ca. 104 °C (Mettler)
<b>· Flash point:</b>	>220 °C
<b>· Inflammability (solid, gaseous)</b>	Product is not inflammable.
<b>· Ignition temperature:</b>	> 300 °C
<b>· Explosive properties:</b>	Product is not explosive.
<b>· Density at 20 °C</b>	0.92 g/cm <sup>3</sup>
<b>· Solubility in / Miscibility with Water:</b>	Unsoluble
<b>· Viscosity: dynamic at 20 °C:</b>	ca. 3200 mPas (Brookfield, DIN 53019)
<b>· Solvent content: Organic solvents:</b>	0.0 %
<b>· 9.2 Other information</b>	No further relevant information available.

**SECTION 10: Stability and reactivity**

- 10.1 Reactivity** No further relevant information available.
- 10.2 Chemical stability**
- Thermal decomposition / conditions to be avoided:** To avoid thermal decomposition do not overheat.  
No decomposition if used according to specifications.
- 10.3 Possibility of hazardous reactions** No dangerous reactions known
- 10.4 Conditions to avoid** avoid overheating
- 10.5 Incompatible materials:** No further relevant information available.
- 10.6 Hazardous decomposition products:** Carbon monoxide, Carbon dioxide

**SECTION 11: Toxicological information**

- 11.1 Information on toxicological effects**
- Acute toxicity** Based on available data, the classification criteria are not met.
- Primary irritant effect:**
- Skin corrosion/irritation** Based on available data, the classification criteria are not met.
- Serious eye damage/irritation** Based on available data, the classification criteria are not met.
- Respiratory or skin sensitisation** Based on available data, the classification criteria are not met.
- CMR effects (carcinogenicity, mutagenicity and toxicity for reproduction)**
- Germ cell mutagenicity** Based on available data, the classification criteria are not met.
- Carcinogenicity** Based on available data, the classification criteria are not met.
- Reproductive toxicity** Based on available data, the classification criteria are not met.

(Contd. on page 5)

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 02.05.2017

Revision: 02.05.2017

**Trade name: Planamelt R**

(Contd. of page 4)

- **STOT-single exposure** Based on available data, the classification criteria are not met.
- **STOT-repeated exposure** Based on available data, the classification criteria are not met.
- **Aspiration hazard** Based on available data, the classification criteria are not met.

**SECTION 12: Ecological information**

- **12.1 Toxicity**
- **Aquatic toxicity:** No further relevant information available.
- **12.2 Persistence and degradability** Not easily biodegradable
- **12.3 Bioaccumulative potential** No further relevant information available.
- **12.4 Mobility in soil** No further relevant information available.
- **Other information** Do not discharge product unmonitored into the environment
- **Ecotoxicological effects:**
- **Other information:** local water management regulations must be observed
- **Additional ecological information:**
- **General notes:** Generally not hazardous for water.
- **12.5 Results of PBT and vPvB assessment**
- **PBT:** Not applicable.
- **vPvB:** Not applicable.
- **12.6 Other adverse effects** No further relevant information available.

**SECTION 13: Disposal considerations**

- **13.1 Waste treatment methods**
- **Recommendation** Disposal according to local regulations.  
Smaller quantities can be disposed with household waste.
- **Waste disposal key number:** According to the European waste listing (Europäischer Abfallkatalog EAK), no waste key code can be determined as such a code depends on the individual application of the product by its user. The national and local legal guidelines are to be observed.

· **European waste catalogue**

08 00 00	WASTES FROM THE MANUFACTURE, FORMULATION, SUPPLY AND USE (MFSU) OF COATINGS (PAINTS, VARNISHES AND VITREOUS ENAMELS), ADHESIVES, SEALANTS AND PRINTING INKS
08 04 00	wastes from MFSU of adhesives and sealants (including waterproofing products)
08 04 10	waste adhesives and sealants other than those mentioned in 08 04 09
07 00 00	WASTES FROM ORGANIC CHEMICAL PROCESSES
07 02 00	wastes from the MFSU of plastics, synthetic rubber and man-made fibres
07 02 13	waste plastic

(Contd. on page 6)

**Safety data sheet**  
according to 1907/2006/EC, Article 31

Printing date 02.05.2017

Revision: 02.05.2017

**Trade name: Planamelt R**

(Contd. of page 5)

- **Uncleaned packagings:**
- **Recommendation:** *Empty contaminated packagings thoroughly. They can be recycled after thorough and proper cleaning.*

**SECTION 14: Transport information**

- **14.1 UN-Number** *not applicable*
- **ADR, ADN, IMDG, IATA** *Void*
- **14.2 UN proper shipping name** *not applicable*
- **ADR, ADN, IMDG, IATA** *Void*
- **14.3 Transport hazard class(es)** *not applicable*
- **ADR, ADN, IMDG, IATA**
- **Class** *Void*
- **14.4 Packing group** *not applicable*
- **ADR, IMDG, IATA** *Void*
- **14.5 Environmental hazards:** *Not applicable.*
- **14.6 Special precautions for user** *Not applicable.*
- **14.7 Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code** *Not applicable.*
- **Transport/Additional information:** *Not dangerous according to the above specifications.*
- **UN "Model Regulation":** *Void*

**SECTION 15: Regulatory information**

- **National regulations**
- **Water hazard class:** *Generally not hazardous for water.*
- **15.2 Chemical safety assessment:** *A Chemical Safety Assessment has not been carried out.*

**SECTION 16: Other information**

*These data are based on our present knowledge. However, they shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.*

- **Department issuing data specification sheet:** *Planatol GmbH  
info@planatol.de*
- **Contact:** *S.O.*
- **Abbreviations and acronyms:** *ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)  
IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods  
IATA: International Air Transport Association  
GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals*

(Contd. on page 7)

**Safety data sheet**  
**according to 1907/2006/EC, Article 31**

Printing date 02.05.2017

Revision: 02.05.2017

**Trade name: Planamelt R**

(Contd. of page 6)

*EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances*  
*ELINCS: European List of Notified Chemical Substances*  
*CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)*  
*PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic*  
*SVHC: Substances of Very High Concern*  
*vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative*

**\* Data compared to the previous version altered.**

GB